

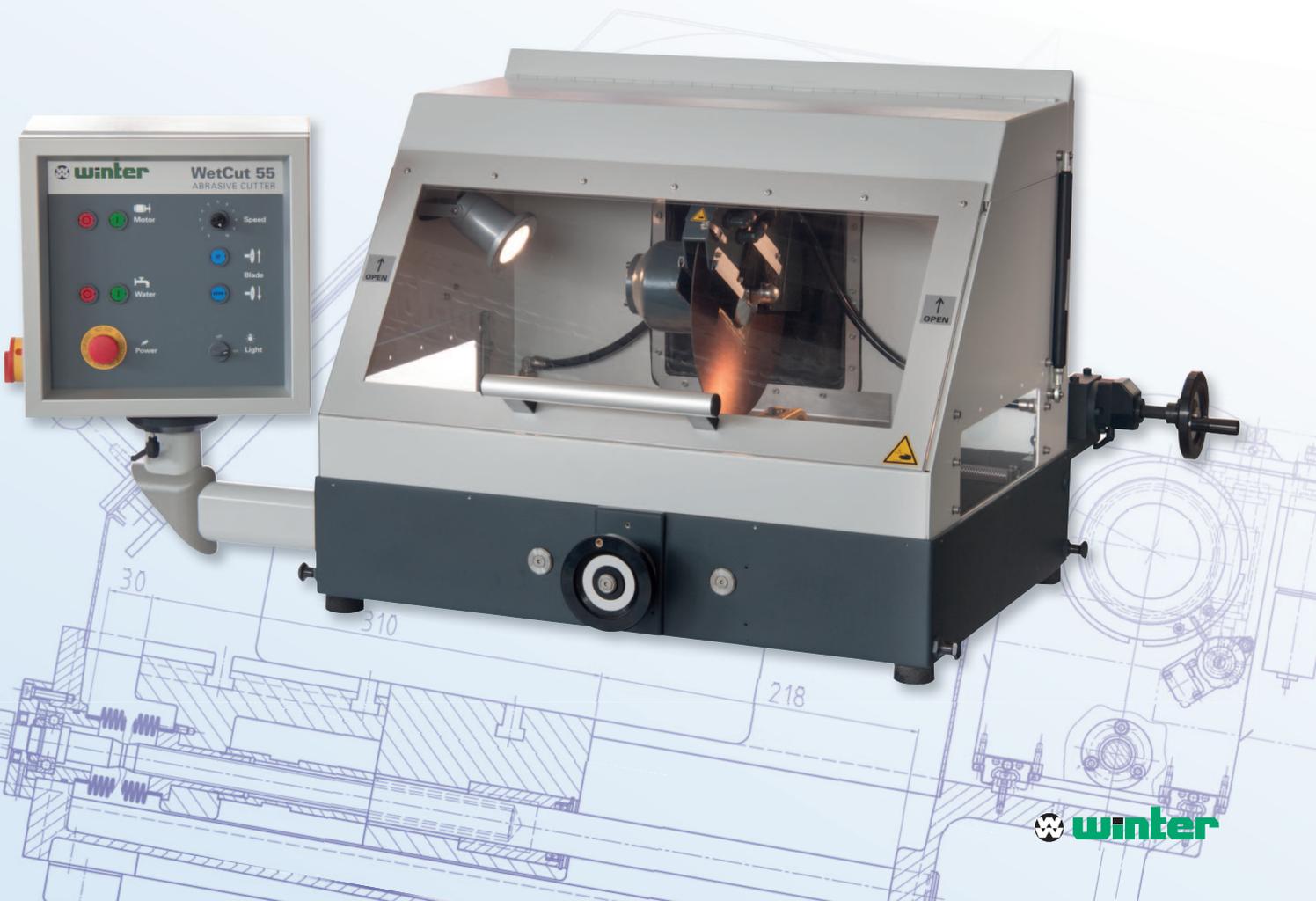
Nasstrennschneid-Maschine WetCut 55

- robuster Trennschneider mit 3 Achsen Freiheitsgrad (x y z)
- für Trennscheiben Durchmesser 356 mm
- für Trennkapazität Durchmesser 105 mm
- manueller Fahrschnitt, optional motorischer Vorschub
- motorische Zustellung der Trennscheibe (z-Achse); kein Kappschnitt
- manuelle Querststellung der Trennscheibe in x-Richtung für parallele Schnitte
- Trenntisch aus Grauguss, chemisch vernickelt

Technische Daten:

| | |
|---|---|
| Motorleistung: | 5,5 kW (7,5 PS) mit 1400 U/min |
| Trennscheiben*: | Durchmesser 356 mm |
| Trennkapazität: | Durchmesser 105 mm |
| Tischverfahrweg (Fahrschnitt): | 220 mm |
| Max. Höhe der Trennscheibe (356 mm) über dem Tisch: | 110 mm |
| X-Verfahrweg: | 120 mm (Digitalanzeige mit 0,1 mm Ablesegenauigkeit) |
| Trenntisch: | 410 x 310 mm (B x T) Grauguss, chemisch vernickelt, 12 mm T-Nuten |
| Stromversorgung: | 400 V / 50 Hz / 3 Phasen |
| Sicherheitsmerkmale: | Elektromechanische Verriegelung der Haube, Notstoppschalter, CE-konform |
| Weitere Merkmale: | Reinigungsschlauch, Innenraumbelichtung, großes Sichtfenster |
| Gewicht: | 260 kg |
| Abmessungen: | 1540 x 1010 x 700 mm (B x T x H) bzw. 1540 x 1010 x 1020 mm (B x T x H, Haube offen) |

* Trennscheiben, Verbrauchsmaterialien und Zubehör (z.B. Spannvorrichtungen, etc.) sind nicht im Lieferumfang enthalten



Nasstrennschneid-Maschine WetCut 55

WetCut 55 ist ein robuster Trennschneider für den universellen Einsatz in der Materialographie und für Trennaufgaben in der Produktion, welcher seit mehr als 10 Jahren bereits bei namhaften Anwendern weltweit im Einsatz ist. Weitere Trennschneider mit anderen Leistungsparametern sind mit dem Cuto 20, dem Cuto 35, dem WetCut 75 und dem WetCut 110 verfügbar.

Der WetCut 55 arbeitet mit Fahrschnitt, der Vorschub des Trenntisches erfolgt manuell über eine Drehspindel. Auf Wunsch kann ein automatischer Vorschub eingebaut werden.

Der Trennscheibenarm lässt sich motorisch absenken. Damit kann beim Verschleiß der Trennscheibe diese nachgeführt und optimal ausgenutzt werden. Die Trennscheibe kann über den serienmäßigen Quervorschub für parallele Schnitte auch in x-Richtung (links-rechts) bewegt werden.

Die Maschine besteht aus einem Maschinenbett aus Aluminiumguss, auf dem die Trennkammer montiert ist. Der Trenntisch ist aus Grauguss gefertigt und chemisch vernickelt. Er besitzt somit besten Korrosionsschutz und hohe Verschleißfestigkeit.

Der Antriebsmotor ist vom Arbeitsraum getrennt hinter der Maschine angebracht, sodass der Trennraum optimal ausgenutzt werden kann.

Die Steuerungselektronik befindet sich in einem seitlich angebrachten Schaltkasten.

12 mm T-Nuten in x- und y-Richtung erlauben ein individuelles Spannen der Werkstücke mit unterschiedlichen Spannmitteln.

Das Gerät ist mit dem im Trennraum untergebrachten Spritzwasserschlauch leicht zu reinigen.

Sonderausführungen auf Anfrage möglich!



winter
MASCHINENBAU

WILHELM WINTER GmbH & Co. KG
Postfach 1814, D-40838 Ratingen
Dechenstraße 1, 3 + 7, 40878 Ratingen
Telefon +49 2102 9954-0
Telefax +49 2102 9954-99
eMail info@wilhelmwinter.de
Internet www.wilhelmwinter.de

