

Nasstrennschneid-Maschine WetCut 110

- robuster Trennschneider mit 3 Achsen Freiheitsgrad (x y z)
- Beladung mit Kran möglich
- beidseitige Öffnung für das Trennen langer Teile
- 230V-Anschluss für Kühlwasserpumpe mit Absicherung im Schaltschrank
- Fahrschnitt, optional motorischer Vorschub
- Kappschnitt
- Schutz des Faltenbalges aus Edelstahl
- Motorische Positionierung der Trennscheibe in x-Richtung
- Trenntisch chemisch vernickelt, nach Rücksprache individuell gestaltbar
- Individuelle Positionierung für optionale Absaugung möglich
- Großes Sichtfenster aus Polycarbonat
- 2 einstellbare LED-Scheinwerfer
- Integrierter Reinigungsschlauch

Technische Daten:

Motorleistung:	11	kW
Motordrehzahl:	725 - 2500	U/min
Trennscheiben*:	Ø 508	mm (20")
Trennkapazität:	Ø 170 □ 280x170	mm
Tischfahrweg (Fahrschnitt):	340	mm
Fahrweg X-Achse:	200	mm
Trenntisch:	600x340	mm (B x T)
Standardausführung mit T-Nuten:	12	mm
Gewicht:	ca. 600	kg
Abmessungen:	1850 x 1250 x 1120	mm (B x T x H)
Stromversorgung:	400VAC/50Hz/32A	5m Kabel mit Normstecker 32A

* Trennscheiben, Verbrauchsmaterialien und Zubehör (z.B. Spannvorrichtungen, etc.) sind nicht im Lieferumfang enthalten.



Nasstrennschneid-Maschine WetCut 110

Der WetCut 110 ist für den Einsatz in der produzierenden Industrie ausgelegt. Neben der möglichen Parametereinstellung am Display erfolgt die eigentliche Bedienung Start/Stop und Geschwindigkeit über Tasten und Potentiometer.

Um Ausfallzeiten durch die Feuchtigkeit und den Abrieb so gering wie möglich zu halten, sind soweit möglich alle ElektrokompONENTEN außerhalb des Trennraums positioniert. Es befinden sich nur die LED-Beleuchtung und bei der Option motorischer Vorschub die mechanischen und einstellbaren Endschalter für die Bewegung des Tisches im Trennraum.

Die robuste Ausführung legt größten Wert auf eine gute Zugänglichkeit des Trennraums. So können Spannmittel und Proben auch mit einem Kran einfach in und aus dem Trennbereich gehoben werden. Die beiden seitlichen Fenster ermöglichen das einfache Positionieren von langen Bauteilen, so dass auch ein Ablängen von harten Halbzeugen einfach möglich ist.

Die große Front kann in zwei Stufen geöffnet werden und ermöglicht so eine optimale Zugänglichkeit des Trennraumes zum Be- und Entladen sowie zur Reinigung.

Alle Achsen können über Taster am Bedienpult elektrisch gefahren werden. Die Einstellung der Geschwindigkeit erfolgt über ein Potentiometer.

Neben den bewährten Steuerungen für den automatischen Fahrschnitt, ist eine Software für einen automatischen Kappschnitt in Vorbereitung.

Für den Einsatz im Produktionsbetrieb empfehlen wir unseren Untertisch. Hierzu bieten wir passend eine Umwälzkühleinheit mit einem Volumen von ca. 180 dm³ an. Die angebaute Pumpe (0,55 kW) sorgt sowohl für einen ausreichenden Druck zum Säubern des Innenraums als auch für einen ausreichenden Volumenstrom zur Kühlung der Probe. Für einen Dauerbetrieb empfehlen wir eine separate Umwälzkühleinheit mit zusätzlicher separater Filterung (z.B. Schräg- oder Bandfilter). Die Intervalle für das Wechseln der Kühlflüssigkeit können so deutlich verlängert werden.



winter
MASCHINENBAU

WILHELM WINTER GmbH & Co. KG

Postfach 1814, D-40838 Ratingen

Dechenstraße 1, 3 + 7, 40878 Ratingen

Telefon +49 2102 9954-0

Telefax +49 2102 9954-99

eMail info@wilhelmwinter.de

Internet www.wilhelmwinter.de

